

**NUOVA TESTATA TRASLANTE
modello LS - 2512**



Caratteristiche tecniche:

- **Nastro uscita con prelievo prodotto in extra corsa**
- **Velocità 35/40 cpm**
- **Fotocellula lettura prodotto e start ciclo**
- **Dispositivo fuoriuscita aria nella ispezione**
- **Plc di comando Telemecanique**
- **Larghezza utile 250 mm**
- **Altezza utile 120 mm**

LANGHI SISTEMI DI CONFEZIONAMENTO

Macchine ed attrezzature per le industrie: alimentare, cosmetica, chimica, farmaceutica

Via Merano 16 - 21052 Busto Arsizio (VA)

tel & fax +39.0331.386224

www.langhi.com

commerciale@langhi.com